

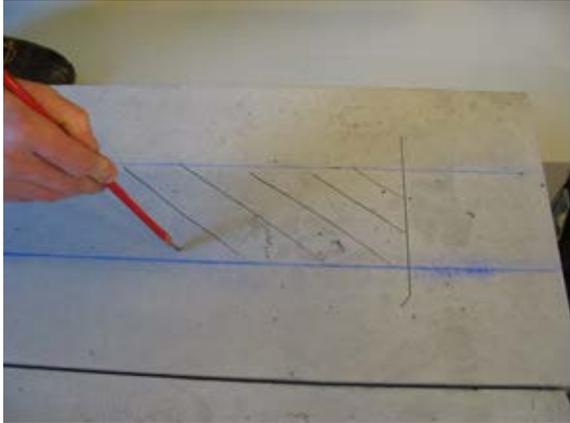
A large, faint, white outline of a globe is centered on the page. The globe shows latitude and longitude lines and is partially obscured by the text.

Applikationsanleitung
für **S&P G-Sheet E/AR**



Generelle Qualitätsanforderungen:

- minimale Haftzugfestigkeit Traggrund > 0.2 N/mm²
- Traggrundtemperatur mindestens 3 °C über Taupunkttemperatur
- Maximale Traggrundfeuchte < 12 % (mit S&P Resicem) oder < 4 % (mit S&P Resin 55)
- Verarbeitungstemperaturen Kleber + 10 bis + 35 °C
- Bauteiltemperatur mindestens + 8 °C maximal + 35 °C

1		<p>Einrichten Arbeitsplatz.</p> <p>Einmessen und Anzeichnen der Applikationsfläche.</p>
2		<p>Traggrund Sandstrahlen, Kugelstrahlen oder Schleifen mit Diamanttopfscheibe.</p> <p>Putz oder Zementhaut muss vollständig entfernt werden.</p> <p>Optimale Oberflächenrauigkeit ist je nach Anwendung zu definieren.</p>
3		<p>Entfernen von schlechtem Beton (Kiesnester), Mauerwerk, Natursteine, Holzrückstände, Isolationsmaterialien oder dergleichen.</p>

4		<p>Abrunden von allfälligen Ecken und Kanten im Radius von mindestens 25 mm (Schleifen oder Reprofilieren).</p>
5		<p>Reprofilieren mit S&P Repecem oder S&P Resin 230.</p> <p>Risse > 2 mm sind kraftschlüssig zu schliessen</p>
6		<p>Reinigen des Traggrundes mit Staubsaugerrohr.</p> <p>Traggrund muss zudem fett- und ölfrei sein.</p>
7		<p>G-Sheet AR/E mit Industrieschere konfektionieren.</p> <p>Für die Verankerung der G-Sheet AR/E sind in Faserrichtung 100 mm einzurechnen. Quer zur Faserrichtung beträgt die Überlappung ebenfalls 100 mm.</p> <p>Qualitätssicherung: Kontrolle Typ und Abmessung Sheet</p>

<p>8</p>		<p>Mischen des Klebers. Niedertourig maximal 400 U/min.</p> <p>Mit Lamellenmischer mindestens 3 Minuten.</p> <p>Temperatur Kleber beim Mischen ideal 15 bis 25 °C .</p> <p><i>Bei Anwendung von S&P Resin 55 (dampfdicht) sind spezielle bauphysikalische Vorabklärungen erforderlich.</i></p>
<p>9</p>		<p>Auftragen des S&P Resicem (dampf- offen) oder S&P Resin 55 (dampfdicht) auf Traggrund.</p> <p>Gleichmässig mit Roller.</p>
<p>10</p>		<p>S&P G-Sheet AR/E mit S&P Resicem/ S&P Resin 55 vorimprägnieren.</p> <p>Mit Gummisspachtel und Teflon- Rillenwalze nur in eine Richtung fahren (längs zur Faser).</p> <p>Verbrauch siehe Tabelle auf Seite 6.</p>
<p>11</p>		<p>Das vorimprägnierte S&P G-Sheet AR/E am Untergrund fixieren.</p> <p>Überlappungen in beide Richtungen mindestens 100 mm.</p>

<p>12</p>		<p>Den Gummispachtel oder die Teflon-Rillenwalze nur in Faserrichtung ziehen bis alle Fasern vollständig benetzt und keine Lufteinschlüsse vorhanden sind.</p> <p>Reinigung der Werkzeuge innerhalb Topfzeit mit S&P Cleaner.</p>
<p>13</p>		<p>Abstreuen mit Quarzsand mm als Haftbrücke für späteren Putz oder Mörtel im gleichen Arbeitsgang.</p> <p>Beim nachträglichen Abstreuen mit Quarzsand ist die Fläche mit S&P Resicem/Resin 55 erneut zu grundieren.</p>
<p>14</p>		<p>Ansicht der fertigen Applikation einer Wandscheibe.</p> <p>Volle Tragfähigkeit bei 23 °C und 50 % Luftfeuchtigkeit nach 72 Stunden.</p> <p>Brandschutz gemäss Projektingenieur.</p>

- **Massnahmen bezüglich Arbeitssicherheit (Schutzbekleidung/Unfallverhütung) werden vorausgesetzt**

Der **Verbrauch** (abhängig von der Rauigkeit des Traggrundes) des Laminierharzes kann aus folgender Tabelle entnommen werden:

Produkt	S&P Resin Epoxy 55 (dampfdicht)	S&P Resicem (dampfopen)
S&P G-Sheet 50/50 AR/E (350 g/m ²)	~ 800 – 1'150 g/m ²	~ 1'350 – 1'700 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Typ A AR/E (440 g/m ²)	~ 900 – 1'300 g/m ²	~ 1'400 – 1'800 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Typ B AR/E (880 g/m ²)	~ 1'100 – 1'700 g/m ²	~ 1'500 – 2'000 g/m ²
Haftbrücke	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Weitere Informationen zu den S&P FRP Systemen sowie sämtliche technische Datenblätter wie auch alle Sicherheitsdatenblätter sind unter www.sp-reinforcement.eu einsehbar.